

Trailer 2009 : VAN HOOL continue de soutenir le secteur du transport malgré la situation économique difficile. VAN HOOL y expose ainsi différentes solutions de transport sur mesure du client.

Du 20 au 24 novembre se déroule à Courtrai Expo le salon international bi-annuel Trailer. La participation de VAN HOOL à ce salon fut tout un temps indécise. Les temps difficiles que rencontrent les transporteurs ont bien entendu leurs répercussions sur les constructeurs de matériel destiné au transport de marchandises. Les réductions des coûts, les faillites, les plans de relance ou les reprises d'activité avec une embauche limitée sont en effet à l'ordre du jour. VAN HOOL veut cependant démontrer que la vie continue malgré la crise et aussi après celle-ci. VAN HOOL continue dès lors de miser sur ses principaux atouts : des solutions de transport sur mesure du client, une qualité très élevée, une finition exceptionnelle, un appareil de production doté de la technologie de pointe et un nouveau lien plus étroit avec les clients.

VAN HOOL expose sur son stand un nombre d'exemples majeurs de son savoir-faire.

Véhicules exposés :



Pour le transport de marchandises au détail, VAN HOOL expose une semi-remorque à caisse fermée en contreplaqué très robuste. Ce véhicule a une longueur de 11 m et est destiné à être utilisé pour le transport de boissons. Un dernier essieu à direction forcée rend la semi-remorque particulièrement manœuvrable. La commande est assurée par un système de tringles, lequel est nettement plus durable et d'un entretien plus aisé qu'un système de commande à câbles. Le système a été développé par la société néerlandaise Tridex,

spécialisée dans le domaine des systèmes de direction.

En tant que constructeur renommé de conteneurs citernes, VAN HOOL n'en présente qu'une petite sélection, notamment un conteneur citerne à double paroi destiné au transport de gaz cryogènes. Ces gaz sont transportés à une température pouvant atteindre les -200° . Le conteneur de 20" d'une capacité de 20.000 litres peut être

comparé à une bouteille Thermos dont le vide entre l'enveloppe intérieure et l'enveloppe extérieure crée une isolation très poussée, de sorte que la dilatation ou la contraction de l'acier se trouve compensée ou absorbée. La citerne et son ossature sont fabriquées en acier inoxydable. Des exigences très élevées ont été imposées sur le plan de la précision et de la finesse de la finition. Tous les conteneurs citernes sont soumis à une procédure de tests particulièrement sévère. VAN HOOL a déjà enregistré plusieurs commandes de ce type de conteneur.



Le conteneur citerne est exposé sur un châssis porte-conteneur de type léger, lequel est généralement utilisé pour le transport de conteneurs citernes et de swaps de 20". Ce produit VAN HOOL se distingue par son côté arrière ouvert, avec des marches et des passerelles très pratiques, lesquelles améliorent considérablement le confort et la sécurité d'utilisation. De plus, le châssis est royalement équipé d'options spéciales, comme par

exemple un module remorque WABCO TCAE, un équipement électronique de surveillance en cours de déchargement du conteneur citerne, une conduite de pression en acier inoxydable, 5 caissons dévidoirs et la possibilité de montage ultérieur d'une unité de pompe.



Le deuxième conteneur citerne exposé est une version 30" destinée au transport de produits chimiques. La citerne en acier inoxydable 316 L comporte un seul compartiment pourvu de 3 brise-lames. Sa capacité est de 30.000 litres. La citerne est équipée d'un système de chauffage à vapeur à soupape de décharge, possède une isolation de 100 mm d'épaisseur et présente une enveloppe extérieure en aluminium laqué. La

pression de service est de 4 bars. Le conteneur citerne exposé fait partie d'une commande de 20 unités.

Ce conteneur citerne repose sur un châssis porte-conteneur convenant au transport de conteneurs de 20" et de 30". Ce châssis est un exemple de la technique récemment développée par VAN HOOL dans le domaine de la structure de l'axe pivot en tôles pliées, ce qui réduit les travaux de soudure et augmente la solidité ainsi que la sécurité.



Deux semi-remorques citernes attirent également l'attention.

La première semi-remorque citerne fera monter l'eau à la bouche chez de nombreux visiteurs. Celle-ci est en effet destinée au transport de la bière et comporte un seul compartiment d'une capacité de 30.000 litres avec un brise-lames. L'ensemble de l'installation de chargement et déchargement, y compris le regard de visite, se trouve dans un caisson en acier inoxydable monté à l'arrière de la semi-remorque. Une pompe



centrifuge sanitaire entraînée électriquement assure le transvasement de la bière via la conduite de retour. Cette conduite peut également être utilisée comme conduite CIP pour le nettoyage de la semi-remorque. Une conduite d'azote séparée empêche à tout moment la formation de bactéries.

La citerne en acier inoxydable est pourvue d'une isolation supérieure de 150 mm de laine de verre et comporte une enveloppe extérieure également en acier inoxydable.

Le châssis est en acier inoxydable et équipé de freins à disque SAF 9T sur les trois essieux.

Le lettrage particulier est entièrement confectionné et apposé par VAN HOOL.

La seconde semi-remorque citerne est une semi-remorque légère à un seul compartiment d'une capacité de 26.000 litres équipé d'un brise-lames et est destinée au transport d'aliments liquides.

Le caisson de déchargement en acier inoxydable se situe à l'arrière et est équipé d'une pompe à lobes entraînée hydrauliquement, à commande fréquentielle.

La conduite de pression est pourvue d'un filtre stérile.

L'ensemble de l'installation de déchargement, y compris le corps de pompe et la citerne, peut être chauffé, ce qui permet le transport de chocolat à l'état liquide.

La citerne en acier inoxydable est isolée avec de la laine de verre de 100 mm d'épaisseur et comporte une enveloppe extérieure également en acier inoxydable.

Le châssis est en acier inoxydable entièrement passivé afin de réduire considérablement les coûts d'entretien.

La semi-remorque à trois essieux est équipée de freins à disque BPW 9T sur chaque essieu.

Malgré cet équipement très complet, la tare de l'ensemble est seulement de 6.440 kg.



Un système de dépose de conteneurs n'échappera pas non plus au regard des visiteurs sur le stand VAN HOOL. VAN HOOL fournit ici un châssis particulièrement robuste, sur lequel son partenaire néerlandais MVZ construit un système de basculement convenant par excellence à la dépose verticale de conteneurs citernes ou de conteneurs de vrac destinés notamment au secteur de la construction, à l'industrie chimique, etc. L'angle d'inclinaison atteint 90°.

The logo for VAN HOOL, featuring the brand name in white capital letters inside a white hexagonal outline, set against a blue circular background.

La dernière vedette VAN HOOL se trouve dans le hall 1 : une semi-remorque extensible pour le transport de profilés de construction jusqu'à 21 mètres de longueur. Le véhicule possède deux essieux commandés hydrauliquement afin de pouvoir manœuvrer facilement également à pleine longueur. Ce véhicule aussi est un exemple de développement et de savoir-faire VAN HOOL basé sur les besoins réels du client.



Du sur mesure sur toute la ligne !

C'est tout simplement l'avenir d'une entreprise comme VAN HOOL : continuer d'innover, penser, réfléchir et concevoir en permanence avec le client et s'efforcer sans cesse de faire mieux, de créer des véhicules performants, soigneusement optimisés.

Pour plus d'informations, vous êtes les bienvenus sur le stand Van Hool dans le hall 2.

Van Hool, Public Relations
pr@vanhool.be
+32 3 420 22 11

PR112009peTrailerfr